

ニトロセル窒素プラスチック溶接システム 6080-CG-J

世界最先端かつ完全なプラスチック溶接キット

ポリバンス6080-CG-J ニトロセル窒素プラスチック溶接システムは、Polyvanceの最先端のプラスチック溶接装置と最先端の窒素発生装置を組み合わせています。このシステムには、すぐに使用出来るように必要なものすべてが含まれています。事実上あらゆるタイプのプラスチックで強力で速い塑性修復を行います。窒素ガスを使用してプラスチックを溶接する為、プラスチックが加熱されている間も酸化は、排除され、優れた強度結合が得られます。

ニトロセル溶接システムは、窒素ガスの連続的な流れを使用することによって窒素プラスチック溶接を単純化しています。圧縮空気源を排除することにより、溶接機は窒素で100%稼働することができ、空気から窒素に切り替える必要がなくなります。窒素だけを使用することは、発熱体自体の酸化をも防止し、発熱体を長持ちさせることにも役立っています。さらに、ニトロセル・ジェネレータ・システムは、窒素を使い果たしてしまう心配はなく、最も強い溶接を可能にします。

6080-CG-J ニトロセル溶接システムは、事実上あらゆるタイプのプラスチックを溶接することができる、技術的に進歩したプラスチック溶接機です。フローゲージ、精密レギュレータ、およびデジタルエンコードされた温度制御により、正確で一貫した溶接が可能です。窒素圧力が安全なレベル以下に低下すると、圧力センサが発熱体への電力を遮断し、素子を誤って過熱する可能性を低減する安全機能も備えています。

6080-CG ニトロセル溶接システムには、溶接を平滑化し、熱硬化性ポリウレタンを修理するためのエアレス溶接機が内蔵されています。Nitro Fuzerを使用することで、高品質のプラスチック溶接を簡単に行うことができます。

システムは完全に組み立てられた状態で出荷されており、使用前にセットアップに時間を要しません。溶接ロッド、ハンドシーマー、アルミテープ、6122ヘビーデューティラウンドバー、6125テーパードリル、5003-2溶接ロッドオーガナイザー3組が、ケースでパッケージ化されています。このシステムには、バンパーメイト2ワークステーション、バンパープライヤーキット、窒素溶接システムカバー、窒素充填アダプタキットも含まれています。



特徴:

- 一体型メンブレン式窒素発生装置
- 窒素温度・エアレス溶接機温度を正確に制御するデュアルデジタルエンコーダを装備
- 窒素流量を微細に制御できる、窒素フローゲージ
- 発熱体の焼損を防止する素子保護回路
- 精密溶接ガス制御用精密レギュレータ
- 狭い場所でもストレスを感じないコンパクトで扱いやすい溶接トーチ
- 熱硬化PURの修復と溶接部の平滑化を可能にする統合エアレス溶接
- 発熱体、工具、および消耗品用のホルダーを内蔵した、頑丈な米国製の溶接カート
- エアツールを取り付けるための補助排気口付きエアマニホールド付き
- 充実の2年間保証 発熱体の消耗部品は除く

Polyvance
ADVANCING POLYMER REPAIR

Polyvance authorized international master distributor
有限会社ティークラフトプラスチックリペア事業部樹脂リペア.com

カスタマーサポート: T L : 0564-28-5319
URL: <https://jyusiripea.com> e-mail: info@jyusiripea.com

T-CRAFT PLASTIC REPAIR DIVISION
プラスチックリペア事業部
jyusiripea.com

窒素プラスチック溶接機のメリット:

- ・時短：2液型接着剤を使用した修理の数分の1の時間で修理が完了します。1分あたり10~15cmを溶接することが出来ます。接着剤が硬化するのを待つ必要がなく、すぐに下地形成後塗装工程に移行できます。
- ・汎用性：接着剤では不可能な修理が出来ます。取り付けタブ（太いまたは細い）、グリルバー、高応力部分、柔軟なタブ、およびフェンダーライナー。自動車用プラスチックに限らず多用途の修理が可能。
- ・簡単：専門的な知識や技術を習得している钣金塗装業者であれば、修理は簡単です。
- ・見積もりオプション：見積もり作業工程において、作業の選択肢が増やせます。トータルコストを圧縮が可能。価格競争で優位に。損害保険アジャスターとの交渉ツールに。
- ・御社で利益向上が見込めます：バンパー、ヘッドライト、および他のプラスチック部品を修理することで、新品部品交換する必要がなくなる為、経費節減が可能、かつ工賃利益が向上
- ・パネル内で調色：バンパー・樹脂パネルなどの損傷を修復することにより、損傷を受けていない隣接のパネルから修理部が離れている場合は、シビアな調色作業が回避が可能・保険関係：新品交換作業を修理することにより修理工場側の工賃利益が増加、かつ総支払額を圧縮可能な為、保険会社との優位性が向上
- ・顧客増加を見込める：いままで修復不可能であったものが、樹脂溶接により修理することが可能になり、高価な部品を交換する必要がなくなり、お客様の支払い金額を少額にできる為顧客増加が見込めます。小さな、亀裂損傷等を修理することにより、修理工場は更なる利益向上が見込めます。
- ・立て付け調整と交換作業を省略：樹脂フェンダー、樹脂バックドア等を修復することにより交換作業に付随する立て付け調整、適合部品検索などの付随時間を省略できます。・プラスチックの使用量の増加：自動車のプラスチック部品の使用量は増加しています。それは、より多くの修理をする状況に直面する機会の増加を意味します。



概要:

6080ER	E-Z Weld 4.0 プラスチック溶接機
6066	ニトロセル窒素発生装置
6056-08	頑丈な溶接カート
6075	バンパーメイト2 ワークステーション
6145	ハンドシーマー2
6146	バンパープライヤーキット
5003-03	溶接ロッドと溶接ロッドオーガナイザー
6066-TA	ニトロセルタイヤアダプター
6482	幅5cm×長さ9.1mのアルミテープ
6124WB	ステンレスワイヤーブラシ
6061-1	ジェネレーターカバー
6012	200Wセラミックエレメント エアレス溶接機
6027HT	標準溶接チップ
6031	ティアドロップ溶接チップ
6122	ヘビーデューティラウンドバー
6125	テーパーバー
R10-04-03-BK	R10-04-03-BK ファイバーフレックスロッド
2045W	強化ワイヤーメッシュ

仕様:

電気：100V 50/60Hz - 750ワット(最大)
 出荷重量：1スキッド：31.8Kg
 出荷寸法：36.5インチ(L) × 18.75インチ(W) × 40.5インチ(H) 空気条件：

WelderでのN2フローの 毎分リットル (lpm)	最低必要入口圧力 (Mp)	最小必要インレットフロー (lpm, cu ft / min)
10.0	0.414	47.5 lpm, 1.7 cfm
12.5	0.483	54.5 lpm, 1.9 cfm
15.0	0.565	64.5 lpm, 2.8 cfm
17.5	0.627	71.5 lpm, 2.5 cfm
20.0	0.724	86 lpm, 3.0 cfm

- ・最大吸気圧 - 0.896Mp。
- ・最低圧力を超えて空気圧を上げると、窒素の純度が向上します。最低圧力および流れは97%純粋な窒素を作り出す。99%の純粋窒素が可能である。
- ・クリーン、乾燥、オイルフリーのエアは必須です。汚染された空気を使用すると、窒素膜に修復不可能な損傷が発生し、保証が無効になります。
- ・6066 Nitrocell内のフィルターを毎日点検してください。汚染物質が存在する場合は、必要に応じて排水、清掃、交換を行ってください。



Polyvance authorized international master distributor
 有限会社ティークラフトプラスチックリペア事業部樹脂リペア.com

カスタマーサポート: TEL : 0564-28-5319
 URL: <https://jyusiripea.com> e-mail: info@jyusiripea.com

