

警告、危険、注意、および注意事項



このマニュアルは、この溶接機の適切な操作、メンテナンス、およびサービスに関する重要な安全指示を提供します。このマニュアルに記載されている指示を読み、理解し、従わなかった場合、人身事故につながる可能性があります。この溶接機の所有者は、その安全な使用について全責任を負います。装置を使用する前に、すべてのユーザーがこのマニュアルの情報をお読みになり理解することをお勧めします。ポリバンスは、過失、不適切なトレーニング、機械の改造、または誤用による怪我または物的損害について一切の責任を負いません。

警告

- この製品には、カリフォルニア州で癌、先天異常、またはその他の生殖障害を引き起こすことが知られている物質が含まれています。

一般的な危険

- このプラスチック製溶接機などの携帯用電気加熱装置は、高温の表面と熱風の放出による特定の固有の危険性があります。
- 運転中に煙が出る場合があります。換気の良い場所で使用してください。煙の吸入を防ぐために、必要に応じて、適切に装着された有機蒸気マスクを使用してください。
- ホットエアトーチとエアレス溶接機のアイロンは、溶接機を使用しないときはホルスターに戻してください。
- 使用していないときは、他の表面に熱い溶接機を置かないでください。
- 溶接機の裏ラベルに記載されている電圧のみを使用してください。他の電圧は、溶接機に恒久的な損傷を与え、火災の危険性を高めます。
- この溶接機を使用してガラスを加熱したり、塗装を剥がしたりしないでください。
- この溶接機の操作は、安全を確保するため、このマニュアルを良く理解し、安全な取り扱いができる知識と技能がある人が行ってください。
- この溶接機を使用するときは、保護グローブ、安全メガネを着用することをお勧めします。子供に溶接機を操作させないでください。幼児や子供を近づけないでください。

火災の危険

- この溶接機は、通常の使用に必要な温度が、高温であるため、可燃物に接触させたり、近くに置いたりしないでください。発火する恐れがあります。
- この機械は、ノズルで熱や炎を視覚的に示すことなく、ノズルで最大 649°C の加熱エア/加熱窒素を生成できます。
- 可燃物を作業場の上または近くに置かないでください。
- 可燃性の液体や蒸気の近くでこの溶接機を使用しないでください。
- 衣服、髪、その他の身体部分、または可燃性の表面に加熱ジェットを向けしないでください。
- 加熱された溶接機を無人で放置しないでください。
- ユニットが完全に冷えるまで、溶接機からの気流を遮断したり切断したりしないでください。
- 帯電部に触れないようにしてください。帯電部に触れますと感電、やけどを追うことがあります。
- 地震・雷・風水害などの天災および当社の責任以外の火災、第三者による行為、その他の事故、お客様の故意または過失・誤用・その他異常な条件下での使用により生じた損害に関して、当社は一切責任を負いません。
- 消火器を近くに置いてください。

やけどの危険

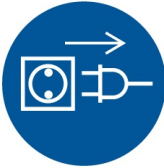


- このツールによって生成される炎のない熱と加熱されたプラスチックは、重度の火傷を引き起こす可能性があります。
- 通常の操作中、ホットエアトーチとエアレス溶接機の鉄の金属部分は、可能な限り低い温度設定でも重度のやけどを引き起こすほど熱くなっています。 ツールの加熱部分には触れないでください。

感電の危険



- このプラスチック溶接機を使用する場合は、火傷防止、感電防止等リスク軽減等の為、保護グローブの着用をして作業することをお勧めしています。
- 水の中または近くで使用しないでください。水に浸さないでください。雨の中でツールを使用しないでください。ツールが濡れている場合は使用しないでください。
- コード、スイッチ、または発熱体が損傷している場合は使用しないでください。



- 修理の前に電源プラグをコンセントから取り外してください。電源に差し込まれている間は、決してこの溶接機を修理しようとししないでください。
- この溶接機は、接地された電源に差し込むように設計されています。

一般的注意事項

- このツールが信頼できるサービスを提供するためには、アースされサージ保護された電源に接続する必要があります。いかなる状況においても、適切に接地またはサージ保護されていない状態で溶接機を使用しないでください。そうすると、保証が無効になり、感電のリスクが高まります。
- コードの長さや電源要件に対して十分なワイヤの太さのアース付き延長コードのみを使用してください。このデバイスでは、30.5 mまでの長さの 16 AWG コードを使用できます。

初回使用

- 初めて溶接機を完全な動作温度まで加熱すると、バインダーと製造油がヒーターから放出されるため、少量の煙が発生する場合があります。これらの蒸気や溶接工程によって生成される蒸気への暴露を最小限に抑えるために、常に換気の良い場所で溶接機を使用してください。最初の起動時に発生する煙は有害とは見なされませんが、特定のプラスチックが加熱されると危険な蒸気が発生する可能性があるため、吸い込まないようにする必要があります。蒸気を吸い込むことが避けられない場合は、適切で適切に装着されたNIOSH マスクを着用する必要があります。

過熱保護

- ポリバンス 窒素溶接機には、危険な過熱のリスクを軽減するのに役立つ低圧スイッチが装備されています。溶接機が低いエア圧力または低い窒素圧力を検出すると、圧力が安全なレベルに達するまでヒーターへの電力が遮断されます。

空気と窒素の供給

溶接機の先端にエアまたは窒素が流れていない状態で溶接機の電源を入れないでください。溶接機を使用する前に、0.7~0.9MPa の間で調整された圧力で、溶接機の前部棚にあるエア-INPUTに、清潔で乾燥したオイルフリーの工場エアを接続します。

その他

- 本文中で使用しているイラストはイメージです。実物とは形状が異なっている場合や、一部省略などがあります。ご了承ください。
- この機器は、産業機器であり、工場内や商業施設など一般家庭外の限定された場所で使用してください。
- ユーザーマニュアルの内容は、製品の仕様変更などで予告なく変更される場合があります。あらかじめご了承ください。