

# Compression Roller

## コンプレッションローラー

Polyvance

ADVANCING POLYMER REPAIR

溶接を強化し、迅速にワイヤーメッシュを埋め込むことができます。

6144

コンプレッションローラーは、プラスチック補修材と基材の接合部をなめらかに圧縮することにより、プラスチックの溶接の仕上げまでの時間を短縮し、強度を向上させることができます。

コンプレッションローラーは、裏側の溶接の外観を向上させることや、ワイヤー補強メッシュを埋め込む速度を向上させることにも使用できます。

### 特徴：

- 磨き上げられたステンレスローラー
- シルキースムーズシールドカートリッジベアリング
- エルゴノミックハンドル
- 高強度のメッキ鋼フレームと延長タンゲ
- アメリカデザイン
- ポリバンス専用設計

### メリット：

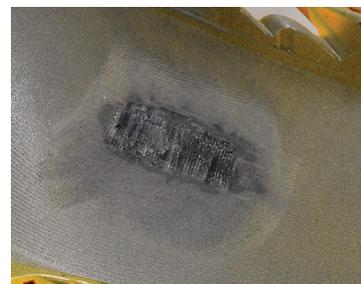
- 仕上げを短縮するために溶接を圧縮し滑らかにします
- 溶接の強度を一貫性のあるものにします
- プラスチックの溶接強度を向上させます
- 繊維強化プラスチックの柔軟性を向上させます
- コンプレッションローラーとホットエアまたは窒素溶接機を使用し、迅速かつ簡単に補強メッシュを埋め込むことができます
- ローラーは溶接部を冷却するヒートシンクのように機能します



### ワイヤーメッシュ埋め込み方法：

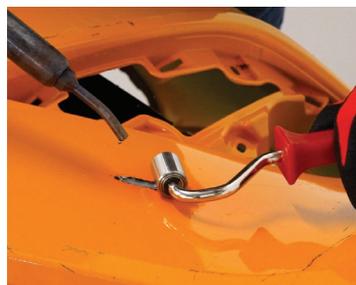
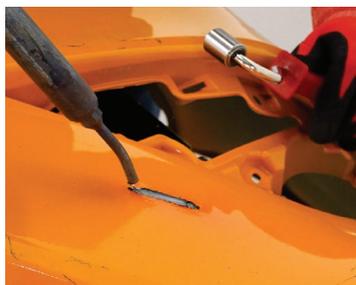
溶接機でワイヤーメッシュを加熱させます。ワイヤーメッシュ周りの基材が溶融しはじめ艶感が増したと同時に、ローリングさせてメッシュを基材に埋め込みます。

フロントサイドの補修作業を完了する前に、完全に冷却させます。



### 溶接を滑らかにし、圧縮する方法:

1. 溶接
2. 溶接を再加熱して、補修材が完全に溶けるまで加熱します。
3. 再加熱した溶接部を安定した動きでしっかりとローリングさせます。長い溶接部の場合、このプロセスを重なり合うセクションで繰り返します。
4. 研磨する前に完全に冷却させます。最大の強度と平坦性を得るために、裏側でも同じプロセスを繰り返します。



下記販売店までどうぞ

Polyvance

ADVANCING POLYMER REPAIR

Polyvance authorized international master distributor

ポリバンス 日本総代理店

有限会社ティークラフトポリバンス事業部

TEL:0564-28-5319 FAX:0564-28-5399

E-mail:info@jyusiripea.com URL:https://jyusiripea.com

